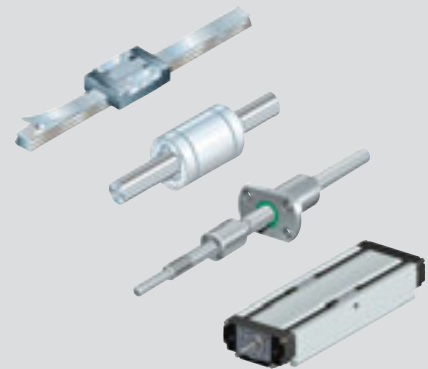


Produktdatenblatt

R310DE 2053/2010-02 1/1

Dynalub 520

Hochleistungs-Schmierstoff für die Lineare Bewegungstechnik



● Produktbeschreibung

Dynalub 520 ist ein speziell auf die Lineartechnik abgestimmtes, lithiumverseiftes Hochleistungsfett der NLGI- Klasse 00. Es zeichnet sich durch gute Wasserbeständigkeit und Korrosionsschutz aus und ist in einem Temperaturbereich von -20°C bis $+80^{\circ}\text{C}$ einsetzbar.

● Anwendungsbereich

Das kurzfaserige und homogene Fett eignet sich bei konventionellen Umgebungsbedingungen hervorragend zur Schmierung von Linearelementen in Miniaturausführung und zum Einsatz in Zentralschmieranlagen.

● Technische Daten

Chemische Zusammensetzung	Mineralöl, Lithiumspezialseife, Wirkstoffe	
Kennzeichnung	KP00K-20	DIN 51 825
Aussehen	hellbraun-beige, kurzfaserig	
Gebrauchstemperaturbereich	-20°C bis $+80^{\circ}\text{C}$	
NLGI-Klasse	00	
Walkpenetration	400-430 1/10 mm	DIN ISO 2137
Wasserbeständigkeit	1-90	DIN 51 807 T1
Tropfpunkt in $^{\circ}\text{C}$	> 160	DIN ISO 2176
Flammpunkt in $^{\circ}\text{C}$	> 200 -Grundöl	DIN ISO 2592
Grundölviskosität	100 mm^2/s 40°C	DIN 51 562
	10 mm^2/s 100°C	
Fließdruck bei -20°C	< 700 hPa	DIN 51 805
EMCOR-Test	0	DIN 51 802
Dichte bei $+25^{\circ}\text{C}$	ca. 0,92 g/cm^3	DIN 51 757
Kupferkorrosion	0-1 (24 h/100 $^{\circ}\text{C}$)	DIN 51 811
VKA-Schweißkraft	1800 N	DIN 51 350 T4
VKA-Kalottendurchmesser	0,80 (400 N, 1 h)	DIN 51 350 T5
Lagerdauer im Gebinde	2 Jahre	weitere Angaben unter <i>Punkt 7. Handhabung und Lagerung</i> auf Seite 2 beachten! (Sicherheitsdatenblatt)

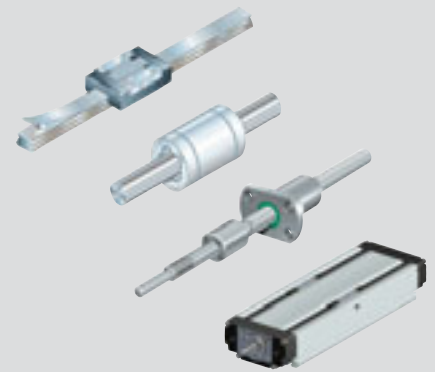
Diese Daten entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Änderungen und/oder Ergänzungen behalten wir uns vor. Stand des Produktdatenblattes: 18.02.2010

Product Data Sheet

R310EN 2053/2010-02 1/1

Dynalub 520

High-performance Lubricant for Linear Motion Systems



● Product Description

Dynalub 520 is a NLGI class 00 lithium-based high-performance grease specially developed for linear motion technology. It is notable for offering excellent water resistance and protection against corrosion, and is suitable for use at temperatures of between -20°C and +80°C.

● Technical Data

Chemical composition	Mineral oil, special lithium soap, agents	
Designation	KP00K-20	DIN 51 825
Appearance	Light-brown/beige, ground-fiber	
Service temperature range	-20°C to +80°C	
NLGI Category	00	
Worked penetration	400-430 1/10 mm	ISO 2137
Water resistance	1-90	DIN 51 807 Part 1
Melting point in ° C	> 160	ISO 2176
Flash point in ° C	> 200, base oil	DIN ISO 2592
Basic oil viscosity	100 mm ² /s 40° C	DIN 51 562
	10 mm ² /s 100° C	
Flow pressure at -20° C	< 700 hPa	DIN 51 805
EMCOR test	0	DIN 51 802
Density at +25° C	appr. 0.92 g/cm ³	DIN 51 757
Copper corrosion	0-1 (24 h/100° C)	DIN 51 811
Four ball tester welding load	1800 N	DIN 51 350 Part 4
Four ball tester impression diameter	0.80 (400 N, 1 h)	DIN 51 350 Part 5
Shelf life in container	2 years	Please note the additional data given in <i>Section 7. Handling and Storage</i> on page 2! (safety data sheet)

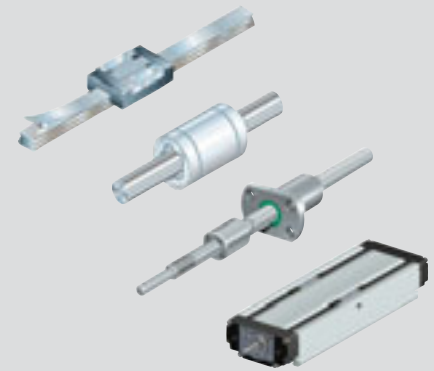
● Applications

Under conventional environmental conditions this short-fibred, homogeneous grease is ideally suited for the lubrication of miniature linear elements and for use in centralized dispensing systems.

Fiches de données du produit

R310FR 2053/2010-02 1/1

Dynalub 520

Lubrifiant haute performance pour technologie linéaire

● Description du produit

Dynalub 520 est une graisse haute performance à base de savon de lithium de classe NLGI 00, spécialement conçue pour les besoins des systèmes de technique linéaire. Ses caractéristiques principales sont une bonne résistance à l'eau et à la corrosion. Elle est utilisable dans une plage de températures comprise entre -20°C et +80°C.

● Caractéristiques Techniques

Composition chimique
Caractérisation
Aspect
Plage de température d'utilisation
Classe NLGI.
Pénétration travaillée
Hydrorésistance
Point de goutte en °C
Point d'inflammation en °C
Viscosité de l'huile de base

Pression d'écoulement sous -20°C
Test EMCOR
Densité à +25°C
Corrosion du cuivre
Charge de soudage sur appareil à 4 billes
Diamètre de la calotte – appareils à 4 billes
Durée de stockage en récipient

huile minérale, savon de lithium spécial, agents actifs
KP00K-20
DIN 51 825

brun clair-beige – à fibres courtes
-20°C à +80°C

00
400-430 1/10 mm

1-90
> 160
DIN ISO 2137
DIN 51 807 T 1

> 200 Huile de base
DIN ISO 2176

100 mm²/s 40°C
DIN ISO 2592

10 mm²/s 100°C
DIN 51 562

<700 hPa
DIN 51 805

0
DIN 51 802

env. 0,92 g/cm³
DIN 51 757

0-1 (24 h/120°C)
DIN 51 811

1800 N
DIN 51 350 T4

0,80 (400 N, 1h)
DIN 51 350 T5

2 ans

tenir compte des indications sous le point 7. Manipulation et stockage à la page 2
(Fiches de données de sécurité)

● Domaine d'application

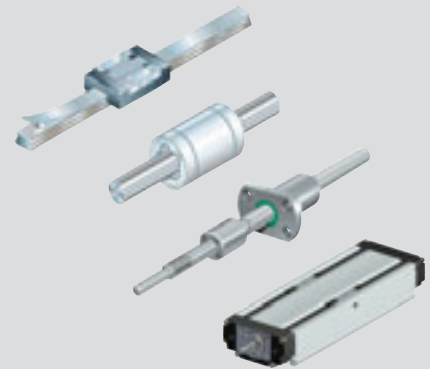
Cette graisse homogène à fibres courtes est excellente pour une lubrification d'éléments de translation en exécution miniature et pour une utilisation dans des installations de lubrification centralisées.

Scheda tecnica

R310IT 2053/2010-02 1/1

del prodotto Dynalub 520

Lubrificante ad alte prestazioni per la tecnica lineare



● Descrizione del prodotto

Dynalub 520 è un grasso di classe NLGI 00 al sapone al litio, ad elevate prestazioni, creato appositamente per la tecnica del movimento lineare. È caratterizzato da una buona resistenza all'acqua ed alla corrosione. Può essere impiegato a temperature comprese tra -20°C e +80°C.

● Campo d'impiego

In condizioni ambientali normali, il grasso, omogeneo e a fibra corta, è ideale per la lubrificazione di elementi di tecnica lineare di dimensioni miniaturizzate e per l'impiego con impianti di lubrificazione centrali.

● Dati tecnici

Composizione chimica	Olio minerale, sapone speciale al litio, additivi	
Identificazione	KP00K-20	DIN 51 825
Aspetto	Marrone chiaro-beige, a fibre corte	
Temperature d'impiego	da -20 a +80°C	
Classe NLGI	00	
Grado di penetrazione	400-430 1/10 mm	DIN ISO 2137
Resistenza all'acqua	1-90	DIN 51 807 Parte 1
Punto di sgocciolamento in °C	> 160	DIN ISO 2176
Punto di infiammabilità in °C	> 200-olio base	DIN ISO 2592
Viscosità dell'olio di base	100 mm ² /s 40°C	DIN 51 5620
	10mm ² /s 100°C	
Pressione di scorrimento a -20°C	< 700 hPa	DIN 51 805
Test EMCOR	0	DIN 51 802
Densità a +25°C	ca. 0,92 g/cm ³	DIN 51 757
Corrosione del rame	0-1 (24 h/120°C)	DIN 51 811
Forza di coesione	1800 N	DIN 51 350 Parte 4
Diametro dell'impronta	0,80 (400 N, 1 h)	DIN 51 350 Parte 5
Durata di magazzino in confezione	2 anni	Osservare le ulteriori indicazioni riportate a pagina 2 al punto 7. Manipolazione e immagazzinamento! (Scheda dati di sicurezza)

Questi dati si basano sul nostro livello di conoscenze attuali. Ci riserviamo la facoltà di apportare modifiche e/o integrazioni.
 Ultimo aggiornamento della scheda tecnica: 18.02.2010