

A

B

C

D

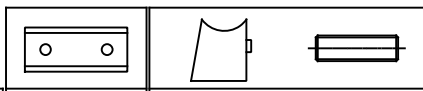
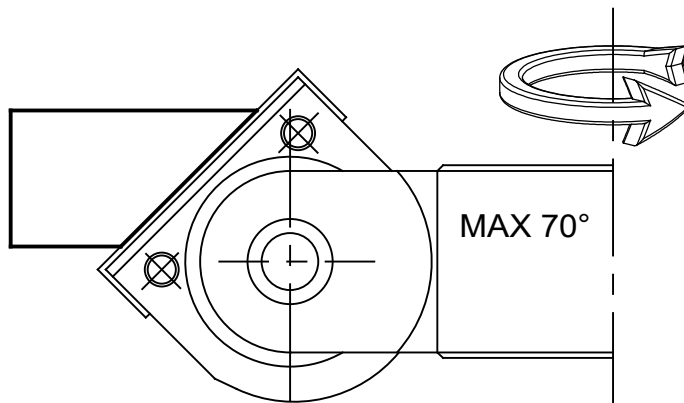
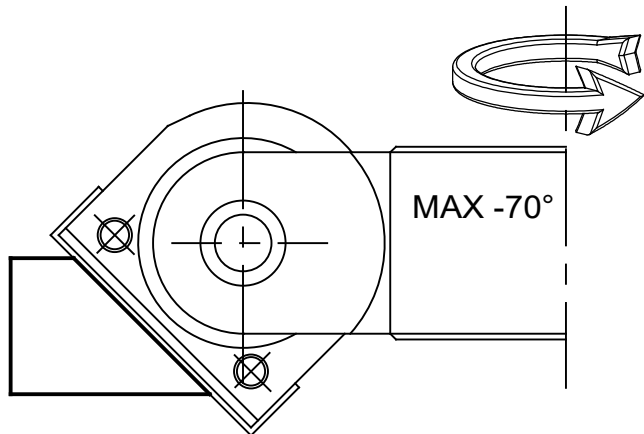
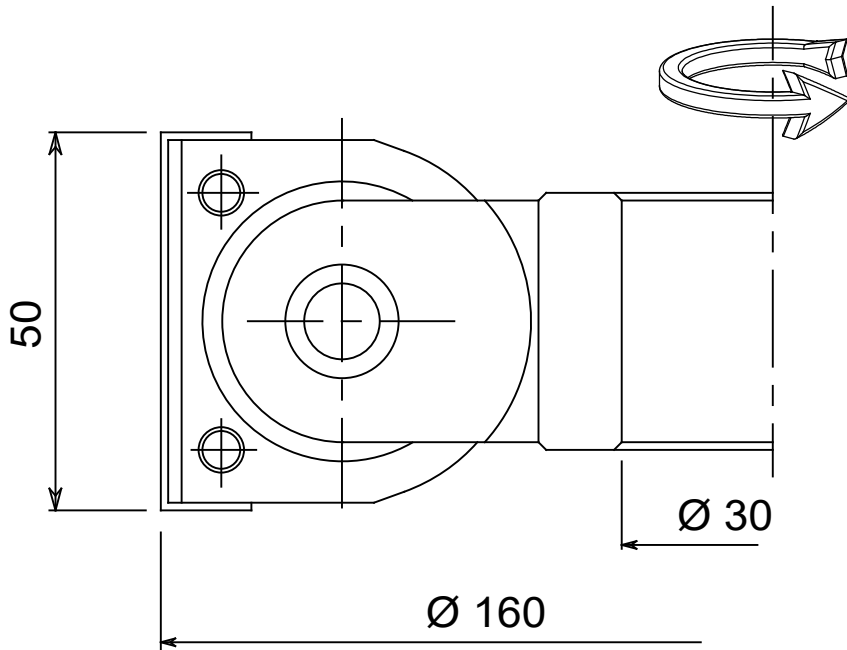
E

F

G

H

L



04.0.165

04.0.119

04.0.465.01 - 04.0.914

FELDER.

Silent
POWER



ABMESSUNGEN
DIMENSIONS
160x50x30

RPM
5000-7500

GAUGE

VORSCHUB
FEED
MAN

MESSERMATERIAL
KNIFE MATERIAL
HW

Z
2

0 1
0.4 1.5

Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma **FELDER KG** und darf ohne Erlaubnis weder veräußert, kopiert, noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden. Zuwiderhandlungen werden dem Gesetz entsprechend gerichtlich verfolgt!

This drawing is property of **FELDER KG** and may not be released, reproduced nor communicated to third parties or rival firms. Violations will result in judicial persecution in accordance with the law!

SIZE
A4

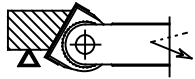
SCALE
1:1

LINEAREINHEIT
LINEAR DIMENSION
WINKELEINHEIT
ANGULAR SIZE
MM
°

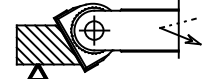
ARTIKEL
ITEM
04.0.165

A

LS



LI



B

C

D

E

F

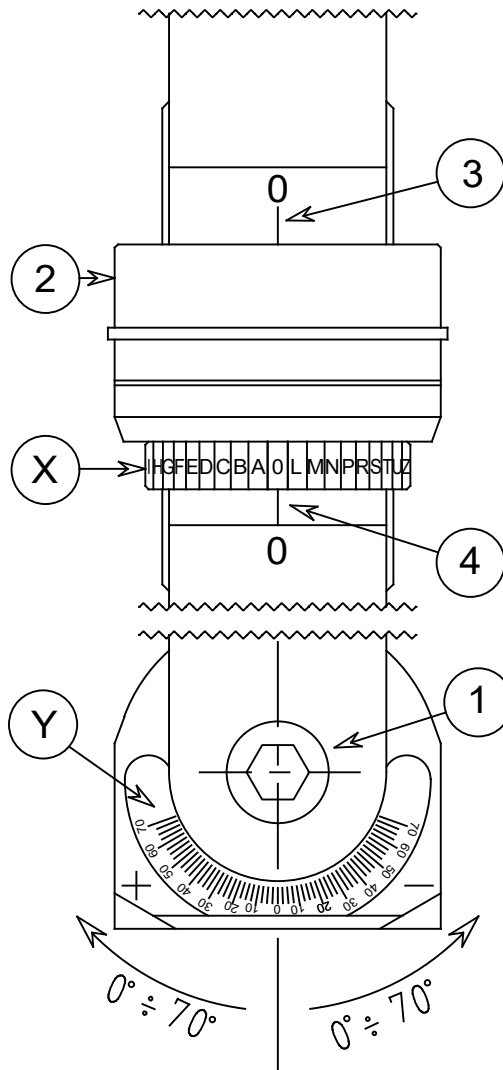
G

H

L

GRAD	(Y) +	(X)
0	0	0
1	L	L
2	M	M
3	N	N
4	P	P
5	R	R
6	S	S
7	T	T
8	U	U
9	Z	Z
10	0	0
11	L	L
12	M	M
13	N	N
14	P	P
15	R	R
16	S	S
17	T	T
18	U	U
19	Z	Z
20	0	0
21	L	L
22	M	M
23	N	N
24	P	P
25	R	R
26	S	S
27	T	T
28	U	U
29	Z	Z
30	0	0
31	L	L
32	M	M
33	N	N
34	P	P

GRAD	(Y) +	(X)
35	R	R
36	S	S
37	T	T
38	U	U
39	Z	Z
40	0	0
41	L	L
42	M	M
43	N	N
44	P	P
45	R	R
46	S	S
47	T	T
48	U	U
49	Z	Z
50	0	0
51	L	L
52	M	M
53	N	N
54	P	P
55	R	R
56	S	S
57	T	T
58	U	U
59	Z	Z
60	0	0
61	L	L
62	M	M
63	N	N
64	P	P
65	R	R
66	S	S
67	T	T
68	U	U
69	Z	Z
70	0	0



GRAD	(Y) -	(X)
0	0	0
1	A	A
2	B	B
3	C	C
4	D	D
5	E	E
6	F	F
7	G	G
8	H	H
9	I	I
10	0	0
11	A	A
12	B	B
13	C	C
14	D	D
15	E	E
16	F	F
17	G	G
18	H	H
19	I	I
20	0	0
21	A	A
22	B	B
23	C	C
24	D	D
25	E	E
26	F	F
27	G	G
28	H	H
29	I	I
30	0	0
31	A	A
32	B	B
33	C	C
34	D	D

GRAD	(Y) -	(X)
35	E	E
36	F	F
37	G	G
38	H	H
39	I	I
40	0	0
41	A	A
42	B	B
43	C	C
44	D	D
45	E	E
46	F	F
47	G	G
48	H	H
49	I	I
50	0	0
51	A	A
52	B	B
53	C	C
54	D	D
55	E	E
56	F	F
57	G	G
58	H	H
59	I	I
60	0	0
61	A	A
62	B	B
63	C	C
64	D	D
65	E	E
66	F	F
67	G	G
68	H	H
69	I	I
70	0	0

GEBRAUCHSANLEITUNG ZUR EINSTELLUNG DER NEIGUNG/FASE

Zum Einstellen oder Ändern der Neigung muss die Schraube (1) mittels Innensechskantschlüssel von 8 mm gelöst werden. Nach eingestelltem Neigungswinkel/Fasewinkel diese Schraube möglichst mittels Drehmomentschlüssel bei 20 Nm wieder festziehen.

So wird die gewünschte Neigung eingestellt:

Die entsprechende Tabelle auswählen:
LI nach links geschwenkt
LS nach rechts geschwenkt

Die Winkel 0/10/20/30/40/50/60/70 Grad werden eingestellt in dem der Schwenkbacken (2) so gedreht wird, daß der gewünschte Wert der Skala (Y) mit der Einkerbung (3) übereinstimmt. Dabei wird der Ring (X) festgehalten so daß der Buchstabe o mit der Einkerbung (4) fluchtet.

Alle anderen Winkel werden wie folgt eingestellt:
ZB 45 Grad bei unten laufendem Holz d.h. Tabelle LI.
Der Ring (X) wird so gedreht daß der Buchstabe E mit der Einkerbung (4) fluchtet. Der Schwenkbacken (2) wird so gedreht, daß der Wert 45 der Skala (Y) mit der Einkerbung (3) fluchtet.

FELDER.

Silent POWER



ABMESSUNGEN DIMENSIONS 160x50x30

RPM 5000-7500

GAUGE

VORSCHUB FEED MAN

MESSERMATERIAL KNIFE MATERIAL HW

Z 2

0 1 0.4 1.5

Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma FELDER KG und darf ohne Erlaubnis weder veräußert, kopiert, noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden. Zuwiderhandlungen werden dem Gesetz entsprechend gerichtlich verfolgt!

This drawing is property of FELDER KG and may not be released, reproduced nor communicated to third parties or rival firms. Violations will result in judicial persecution in accordance with the law!

SIZE A4 SCALE 1:1

ARTIKEL ITEM

LINEAREINHEIT LINEAR DIMENSION MM ° WINKLEINHEIT ANGULAR SIZE

04.0.165